

JENSEN – SENKING

Secadores contínuos de lote



Aplicações:

- Para quebra, condicionamento ou peças que precisam extração total da água.
- O secador trabalha em conjunto com a prensa de extração ou centrífuga extratora e do túnel contínuo de lavagem.

Possibilidade de Instalação:

- Lado a lado em configuração gêmea.

Para diversas formas de aquecimento:

- Vapor
- Gás
- Óleo Térmico



- Design mecânico

- Alto volume do cesto para melhorar a saída.
- Maior área perfurada para aumentar a performance de evaporação.
- Possibilidade de controle da velocidade do cesto através de inversor de frequência.
- Maior abertura da porta de carregamento, aonde a porta da frente pode ser toda removida para a manutenção.
- Cesto removível tanto pela porta de carregamento quanto pela porta de descarregamento.
- Eixos de transmissão acessados facilmente
- Todas as partes que tem contato com a roupa são feitas de aço inox
- Rodas de suporte do cesto, produzidas para suportar alta temperatura que aumenta a vida útil das mesmas.
- Forte estrutura em aço, (isolação sonora e de temperatura), com acesso largo para manutenção e acesso as felpas e cabine de controle.
- Pouca manutenção, mecanismo de engrenagem deslizante (sem lubrificantes, sem tensionador de correntes ou correias).
- Grande angulo de abertura para um descarregamento rápido.
- Fácil acesso a todos os pontos de manutenção.
- Todos os elementos de acionamento são fixados por elementos tensores, fáceis de manter.

CONTROLE

- Sistema Integrado INTERBUS para todos os secadores.
- 100 Programas de secagem ajustáveis.
- Entrada para dados de visualização.
- Tempo de secagem controlado por comparação de temperatura

VANTAGENS

- Evaporação de alta performance
- Baixo consumo de energia para tração e aquecimento
- Baixo nível de ruído através da otimização eficiente da exaustão e alta isolamento.
- Redução de manutenção devido a vida longa dos elementos móveis e fácil acesso aos elementos de manutenção.
- Programas flexíveis de secagem, com programação facilitada via PLC.

VERSAO BASICA – AQUECIMENTO A VAPOR

- Altura do pedestal $h=1025\text{mm}$
- Isolação: Porta de carregamento e descarregamento, forte isolamento através de paredes duplas
- Tampas laterais: isoladas com isolamento 3 folhas

VERSAO BASICA – AQUECIMENTO A GAS

- O mesmo que os secadores a vapor, mais
- Queimador a gás com válvula de modulação integral.

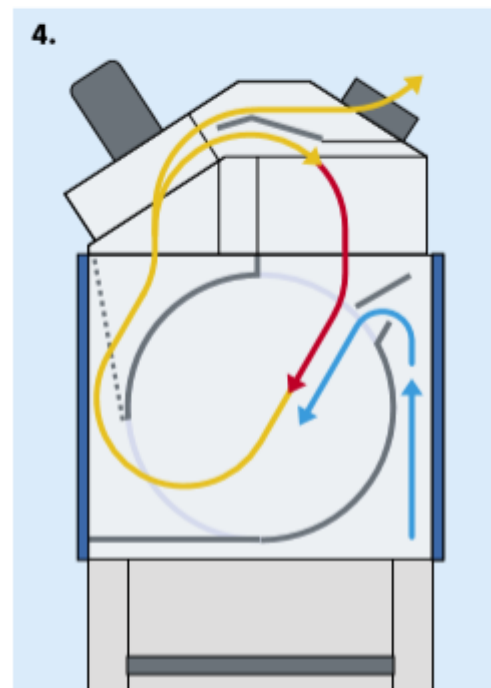
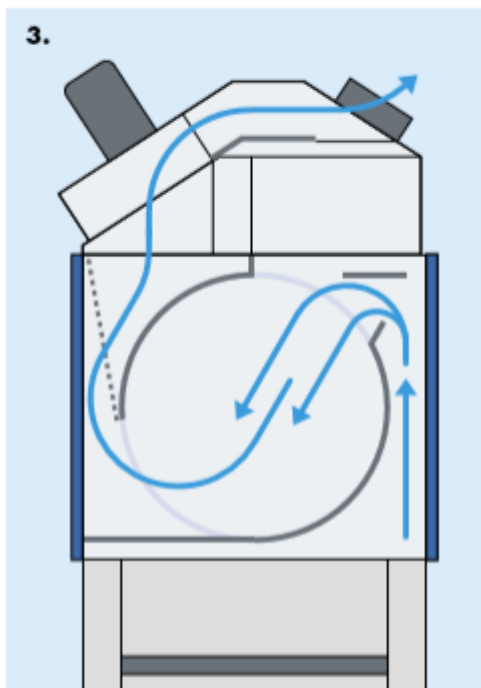
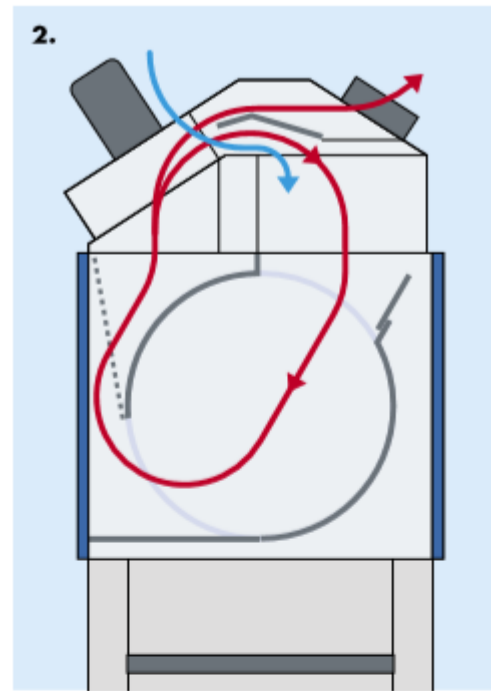
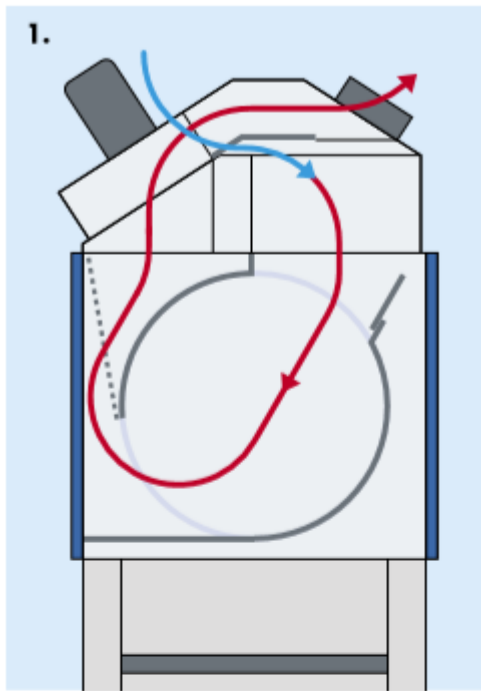
- Dispositivo de recirculação do ar
- Conexão flexível do gás
- Monitoramento do exaustor através do sensor de pressão
- Monitoramento do filtro de felpas através da medida do diferencial de pressão.
- Conexão sprinkler

OPCIONAIS

- Resfriamento através:
 - Flap de entrada de ar
 - Porta de carregamento parcialmente aberta
- Proteção contra sobre secagem através do controle de temperatura
- Recuperação de calor com registro de aquecimento para secador a vapor.
- Limpeza automática de filtro com coletor de felpas em pedestal.
- Sistema automático de coletas de felpas através de uma caixa de secção.
- Temperatura controlada por válvula de vapor pilotada, e controlada pela recirculação e da exaustão.
- Altura adicional em lances de 125mm
- Pintura teflon do cesto (interno e externo)
- Alimentação através do sistema de bag
- Sistema de sucção para carregamento ou descarregamento do secador.
- Descarregamento através da inclinação do secador
- Voltagem e frequência em tensão especial
- Plataforma de manutenção no lado de descarga para uma manutenção facilitada
- Controle por tempo de secagem através da retenção de umidade no sensor infravermelho.

CIRCULAÇÃO DE AR – DIFERENTES PRINCÍPIOS

- 1- Circulação do ar – 100% na saída de ar
- 2- Recirculação de ar – 20% na saída de ar
- 3- Circulação do ar – Resfriamento com ar fresco através da abertura do flap
- 4- Circulação do ar – Individualmente ajustado através do mix de temperaturas para diferentes tipos de tecidos.



- Fresh air
- Warm air
- Mixed air

	mm	DT 60	DT 90	DT 120
	A (Standard)	1025	1025	1025
	B basculante	915 (GAS1025) 100	915 (GAS1025) 100	1040 (GAS1025) 100
	C	920 (Gas 1030)	920 (Gas 1030)	920 (Gas 1030)
	D	1880	2380	2880
	E	1000	1500	2000
Dados técnicos		DT 60	DT 90	DT 120
Diâmetro do cesto	mm	1340	1340	1340
Profundidade do cesto	mm	1000	1500	2000
Volume	L	1478	2183	2888
Capacidade relação 1:25	kg	59	87	116
Área do filtro de fiapos	m ²	0,82	1,35	1,8
Aquecimento a vapor				
Evaporação máxima de água	L/min	2,4	3,6	4,8
Evaporação média de água	L/min	2	3	4
Carga conectada para aquecimento	kg/h	450	650	850
Diâmetro conexão de vapor	DN	32	40	50
Diâmetro conexão do condensado	DN	25	25	25
Consumo específico com saída de ar a 20%	(kg D/Lh20) aprox	1,7	1,7	1,7
Consumo específico com saída de ar a 100%	(kg D/Lh20) aprox	2,5	2,5	2,5
Aquecimento a gás				
Evaporação máxima de água	L/min	3	4,1	5,2
Evaporação média de água	L/min	2,5	3,4	4,3
Diâmetro da conexão	DN	40	40	40
Carga conectada para aquecimento (pressão mínima 30 mbar)	kW	200	270	350
Consumo	Up to 40% lower than connection value, according to loading / unloading time or cool-down			
Conexão do sprinkler				
Diâmetro da conexão	DN	25	25	25
(min. Pressão de fluxo na frente do secador)	bar	2.5-6.0		
Conexão ar comprimido				
Diâmetro da conexão	DN	10	10	10
(min. Flow pressure in front of the dryer)	bar	6 - 12.		
Consumption 3	approx.L	30	30	70
Conexão elétrica				
Carga conectada 4	kW	8,1	11,3	14,5
Consumo 4	approx. kWh/h	6,5	9	11,8
Carga conectada 5	kW	8,6	11,8	15,3
Consumo 5	approx. kWh/h	6,9	9,5	12,3
Drying air (quantity of)				
Entrada de ar de 20% (temp. approx. 25C)4	approx. m3/h	1000-1200	1300-1600	2000-2400
Entrada de ar de 40% (temp. approx. 25C)5	approx. m3/h	2000-2400	2600-3100	4000-4800
Entrada de ar de 100% + resfriamento (temp. approx. 25C)	approx. m3/h	4700-5200	6200-6800	8700-9600
Saída de ar de 20% (temp. approx. 100C)4	approx. m3/h	1250-1500	1700-2000	2500-3000
Saída de ar de 40% (temp. approx. 100C)5	approx. m3/h	2500-3000	3400-4000	5000-6000
Saída de ar de 100% + resfriamento (temp. aprox, 100C)	approx. m3/h	6000-8000	11200	
Peso net	kg	1550-1850	2150	

